

ICS 85.060  
Y 31



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25437—2010

GB/T 25437—2010

## 支撑过滤纸板

Coarse filtration board

中华人民共和国  
国家标准  
支撑过滤纸板  
GB/T 25437—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字  
2010年12月第一版 2010年12月第一次印刷

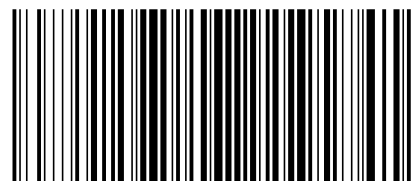
\*

书号: 155066·1-41023 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 25437-2010

2010-11-10 发布

2011-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

3.3 支撑过滤纸板一般为平板纸,其尺寸为 1 000 mm×2 020 mm、800 mm×1 620 mm、600 mm×1 220 mm、400 mm×820 mm、200 mm×420 mm,也可按合同要求生产其他规格产品。尺寸偏差应不超过<sup>+5</sup> mm,偏斜度应不大于 5 mm。

3.4 支撑过滤纸板的表面应平整,厚薄应均匀,应无孔眼、裂口、沙子、纤维脱落、起层、起皮等纸病。

#### 4 试验方法

##### 4.1 试样的采取和处理

试样的采取按 GB/T 450 进行,试样的处理按 GB/T 10739 进行。

##### 4.2 厚度

厚度按 GB/T 451.3 测定。

##### 4.3 最大孔径

最大孔径按 GB/T 2679.14 测定。

##### 4.4 滤水时间

滤水时间按 GB/T 10340 测定,测定压力为 3 kPa(300 mm 水柱),流出体积为 50 mL,测试时测试液由试样流入面流入,流出面流出,取 5 个有效测定值。

##### 4.5 湿耐破度

湿耐破度按 GB/T 465.1 测定。浸泡条件为热水煮沸 2 h。

##### 4.6 交货水分

交货水分按 GB/T 462 测定。

##### 4.7 卫生指标

卫生指标按 GB/T 5009.78 测定。

#### 5 检验规则

5.1 生产厂应保证所生产的产品符合本标准或订货合同的规定,以一次交货数量为一批,每批产品应附产品合格证。

5.2 支撑过滤纸板卫生指标不合格,则判定该批是不可接收的。

5.3 计数抽样检验程序按 GB/T 2828.1 规定进行。支撑过滤纸板样本单位为件。接收质量限(AQL):最大孔径、滤水时间、湿耐破度为 4.0,厚度、紧度、交货水分、尺寸及偏斜度、外观质量为 6.5。采用正常检验二次抽样,检验水平为特殊检查水平 S-3。其抽样方案见表 2。

表 2

批量/件	正常检验二次抽样方案 特殊检验水平 S-3				
	样本量	AQL=4.0		AQL=6.5	
		AC	Re	AC	Re
2~50	3	0	1	—	—
	2	—	—	0	1
51~150	3	0	1	—	—
	5	—	—	0	2
	5(10)	—	—	1	2
151~500	8	0	2	—	—
	8(16)	1	2	—	—
	5	—	—	0	2
	5(10)	—	—	1	2

## 前 言

本标准是在原轻工行业标准 QB/T 2202—1996《啤酒硅藻土支撑过滤板》的基础上制定的。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本标准起草单位:中国制浆造纸研究院、沈阳市长城过滤纸板有限公司、中国造纸协会标准化专业委员会、国家纸张质量监督检验中心。

本标准主要起草人:史记、杜兆云。